

Мастера и подмастерья Екатеринбургского завода в 1734–1745 гг.: опыт создания и анализа базы данных

Научный руководитель – Цеменкова Светлана Ивановна

Обухов Матвей Павлович

Студент (бакалавр)

Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н.Ельцина,
Уральский гуманитарный институт, Екатеринбург, Россия
E-mail: obuhov.matvey23@mail.ru

Во второй четверти XVIII в. Екатеринбургский завод был крупнейшим предприятием на Урале и образцом для других заводов. Он был построен как промышленное предприятие полного производственного цикла — от плавки чугуна до создания отдельных изделий — молотов, якорей и даже медной посуды [6, с. 23]. Екатеринбургский завод, став опорным предприятием для других казенных заводов региона, требовал большого количества квалифицированных специалистов — мастеров и подмастерьев различных профилей. Группа мастеровых и работных — сообщество людей, первоначально прибывших из разных городов и заводов, складывается в своих общих чертах к середине 1730-х гг. Комплексно исследовать особенности этой социальной группы позволяет просопографическая база данных [2, с. 218].

Просопографический метод дает возможность собрать биографические данные изучаемой группы лиц в единый массив и сформировать на этой основе первоначальную «коллективную биографию» [10, с. 16]. В настоящее время разрабатываются подобные проекты, посвященные горнозаводскому населению Урала, в частности Екатеринбурга XVIII–XIX вв. [1, 9, 11].

База данных создана в среде СУБД Microsoft Access. Целью создания базы данных является систематизация разрозненных биографических сведений о мастерах и подмастерьях Екатеринбургского завода в 1734–1745 гг. с возможностью анализа их количественных характеристик.

Массовые источники первой половины XVIII века о мастеровых и работных людях отличаются слабой структурированностью и ограниченностью собираемых данных. Для накопления более полных биографических данных о людях первой половины XVIII века необходимо привлечение разных видов документов. Поэтому источниками базы данных послужили заводские ведомости 1735, 1741, 1742 гг., хранящиеся в Государственном архиве Свердловской области (ф. 24. Уральское горное правление) [4, 5]. Отправной точкой стала передаточная ведомость 1734 г., созданная в связи со сменой начальника Уральского завода [3]. Заводская ведомость 1745 г., подготовленная в рамках проведения II ревизии, содержит сведения о составе мужчин в семье мастера и его возрасте [8].

Особенности использованных источников, а также поставленная исследовательская задача обусловили применение при проектировании базы данных проблемно-ориентированного подхода и следующую структуру базы данных (рис.).

Таблица «Персоналии» содержит инвариативные биографические сведения: ФИО, национальность, год начала службы. Также здесь приведены данные о родственниках специалистов.

Справочники должностей, подразделений и происхождения содержат унифицированные перечни понятий. Это решение обусловлено отсутствием во второй четверти XVIII в. сложившейся уральской терминологии в горнозаводской промышленности.

Динамические характеристики — карьерный рост, жалование, возраст — фиксируются в таблице «Служебные записи». Каждая запись верифицирована ссылкой на архивные документы. Их характеристика приведена в специальной таблице.

Родственные связи мастеров выделены в отдельную таблицу. Сведения в ней представлены на основе материалов II ревизии: ФИО специалиста, ФИО родственника, тип родственной связи («отец-сын», «брат-брат»), возраст на момент записи и источник. Типы связей перечислены в отдельном справочнике.

Созданная база данных содержит сведения о 280 мастерах и подмастерьях. На ее основе можно сделать первичные выводы о кадровом составе квалифицированных работников Екатеринбургского завода в 1734–1745 гг.

Общая численность мастеров и подмастерьев в рассматриваемый период постепенно снижается: в 1734–1735 гг. — 148-172 чел., в 1741-1742 гг. — 126-128 чел., в 1745 г. — 88 чел. Этот процесс был связан с постепенным сокращением производства в Екатеринбурге, значительным снижением выпуска стали, проволоки, железа в 1740-х гг. [7, с. 287].

В общей совокупности выявленных персоналий можно выделить две группы мастеров. В основе критерия разделения на группы лежит время вступления «в работу».

К первой относятся мастера, направленные на завод в период его активного развития и открытия новых производств в 1723–1728 гг. Многие из них остались служить на Урале и стали здесь основателями новых трудовых династий. Среди них такие специалисты, как кузнечный мастер Костромин Афанасий и котельный мастер Степан Миронов. В 1733–1738 гг. стали преобладать подмастерья. Это может указывать на укомплектованность кадрового состава в условиях замедления промышленного роста. Меняются и особенности формирования социальной группы. В 1734 г. почти половина специалистов (48,6%) уже принадлежала к социальной страте мастеровых и работных людей, сформировавшейся еще до начала действия Екатеринбургского завода. Значимую долю в кадровом составе занимали рекруты (32,4%), направленные «к мастерству» по инициативе В.И. Геннина.

В 1742 г. более половины специалистов (56,2%) были выходцами из крестьянской среды, привлеченными через систему рекрутских наборов. Более четверти квалифицированных кадров были потомственными мастеровыми (27,3%). Так, большинство мастеров в 1745 г. являлись главами семей, их старшие дети определялись в заводские ученики.

Таким образом, применение методов и технологий баз данных позволило аккумулировать и структурировать информацию по истории формирования группы уральских мастеровых из массива различных источников. Созданная база данных послужила основой для анализа динамики социальных процессов и формулирования выводов о различных аспектах жизни мастеров и подмастерьев.

Источники и литература

- 1) Бородина Е.В., Уланов К.А., Цеменкова С.И. База данных «Население Екатеринбурга в 1723–1781 гг.»: опыт актуализации сведений из архивных документов // Диалоги о защите культурных ценностей. Алферовские чтения: материалы IV Международной научно-практической конференции, 23–24 мая 2024 г. Екатеринбург, 2024. С. 320–323.
- 2) Гарскова И.М. Историческая информатика. Эволюция междисциплинарного направления. СПб, 2018.
- 3) ГАСО. Ф. 24. Оп. 1. Д. 450. Т. 2. Л. 177–216.
- 4) ГАСО. Ф. 24. Оп. 1. Д. 670. Л. 1–20.
- 5) ГАСО. Ф. 24. Оп. 12. Д. 1760. Л. 214–564.

- 6) Козинец Л. А. Каменная летопись города. Свердловск, 1989.
- 7) Павленко, Н. И. Развитие металлургической промышленности России в первой половине XVIII века. Промышленная политика и управление. М., 1953.
- 8) РГАДА. Ф. 350. Оп. 2. Д. 899. Л. 1–21об.
- 9) Черноухов Э.А. База данных по врачам Пермской губернии конца XVIII — начала XX в.: источники для создания и перспективы рефлексии // Документальное наследие и историческая наука: материалы Уральского историко-архивного форума, посвящ. 50-летию историко-архивной специальности в Уральском университете. Екатеринбург, 2020. С. 192–195.
- 10) Юмашева Ю.Ю. Очерки просопографии: история. Теория. Исследования. М., 2026.
- 11) Люди Строгановых: мастеровые // Архивы Прикамья. URL: <https://archives.permkrai.ru/database/62> (дата обращения: 28.02.2026).

Иллюстрации

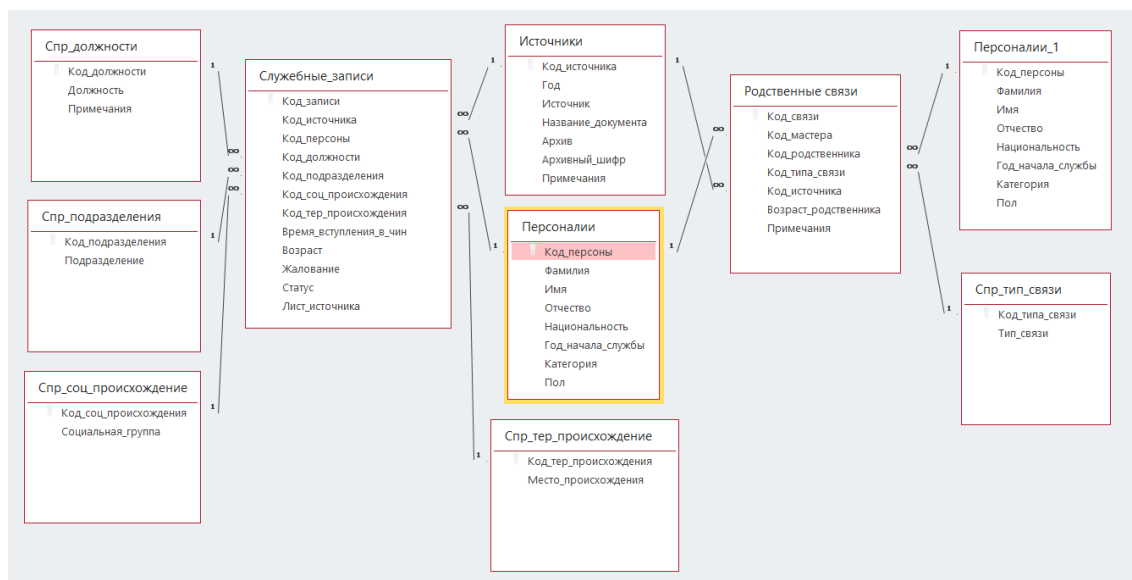


Рис. : Схема базы данных «Мастера и подмастерья Екатеринбургского завода в 1734–1745 гг.»