

Территориальная организация станкостроительной промышленности России

Клюева Анна Николаевна

студентка

Московский Государственный Университет имени М.В.Ломоносова,

Географический факультет, Москва, Россия

E-Mail: ahk-a@yandex.ru

Станкостроение является одной из базовых отраслей машиностроения и может служить показателем уровня промышленного развития страны. Эта отрасль в значительной мере влияет на экономическую безопасность страны, поэтому промышленный авангард планеты отличается развитым станкостроением. В настоящее время на российское станкостроение влияют такие факторы, как: сформировавшаяся в качественно иных условиях советская база, особенности мирового рынка и российская внешнеторговая политика. В России растёт доля импортных станков. Отечественные станкостроители экспортируют небольшое количество уникальных и особоточных станков в развитые страны, а массовую дешёвую продукцию – в развивающиеся страны.

В 90-е годы в результате перехода к капиталистическому типу хозяйствования отечественная промышленность (особенно машиностроение) испытала глубокий кризис. Резко упал спрос на оборудование, в частности – металлорежущие станки. Послекризисный компенсационный подъём быстро иссяк, и в 2000-х годах падение объёмов производства продолжилось. Характерными особенностями современного российского станкостроения являются: «примитивизация» структуры производимой продукции, появление собственного станкостроения на нестанкостроительных предприятиях и возникновение холдинговых структур, выполняющих функции органов планирования. По особенностям адаптации к рыночной среде выделено три типа предприятий: специализированные (выживают на рынке благодаря уникальности продукции), комплексные (диверсифицировали производство в 90-е годы и выживают за счёт широкой номенклатуры продукции) и непрофильные (наладили производство станков в основном для внутреннего потребления).

На станкостроении специализируются Астраханская, Рязанская, Кировская области и др. Специализация региона на машиностроении в целом и на станкостроении практически не взаимосвязаны. По видам сочетания обоих показателей была проведена типология регионов. Выделены такие типы регионов, как машиностроительные станкостроительные (Удмуртия), немашиностроительные станкостроительные (Астраханская обл.), машиностроительные нестанкостроительные (Курганская), немашиностроительные нестанкостроительные (Белгородская) и др. Выявлено восемь типов динамики выпуска станков в субъектах РФ. Основаниями для типологии служили: продолжительность существования завода в годы реформ (многие закрылись); период, на который приходился максимум выпускаемой продукции; динамика производства в 2000-х годах. Современное местоположение завода в значительной мере влияет на эффективность его функционирования и перспективы развития. Важнейшими факторами являются близость потребителя, наличие специализированных кадров, близость металлургической базы и «техническое окружение» (КБ, НИИ). На основании выделенных факторов было проведено районирование отрасли, которое позволило выделить четыре района: Волго-Уральский (характеризуется наличием всех факторов, перспективно массовое производство), Центральный (характеризуется развитой прикладной наукой, перспективны уникальные виды продукции), Южный (перспективна экспортная ориентация), Восточный (производство необходимо для поддержания машиностроения на слабо освоенной территории).

Литература:

1. Официальный сайт Ассоциации «Станкоинструмент» <http://stankoinstrument.ru/>
2. Ефимов В.Н. Современная российская станкоинструментальная промышленность. «Вестник Станкоинструмент», май 2002